

«АКВА-С3 С» (ЭПИЛАМ® АКВА-С3 С)

ТУ 2412-002-13868195-2012

epilam.com

ред 1/1

СОЖ – КОНЦЕНТРАТ, водосмешиваемый

ПРИМЕНЕНИЕ

«ЭПИЛАМ® АКВА-С3 С» представляет собой концентрат синтетической водосмешиваемой универсальной СОЖ на основе поверхностно-активных веществ, эмульгаторов, антифрикционных, антикоррозионных и других присадок, не содержит вредных для здоровья нитритов, гликолей, борной кислоты и производных фенола, амидов, нитратов и нитритов, органических соединений хлора, не содержит минерального масла, применяется для обработки углеродистых и нержавеющей сталей, титановых, медных и алюминиевых сплавов в процессах фрезерования, точения, сверления, резания на дисковых и ленточных пилах, шлифования, резьбонарезания, дрессировки и проката. универсальная жидкость для обработки резанием таких материалов как чугун, сталь, цветные и алюминиевые сплавы.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

СОЖ Аква-С3-С поставляется в виде концентрата, перед применением необходимо разбавить водой. Разбавлять можно периодическим и непрерывным способом. При разбавлении периодическим способом достаточно применять обычную мешалку и перемешивать в течение 10-30 минут, далее дать постоять и перемешать окончательно. При непрерывном способе применяют высокоскоростные эжекторные или другие смесители. Выбор концентрации эмульсии производится опытным путем с учетом вида и скорости операции обработки, марки обрабатываемого металла и других условий эксплуатации.

На операциях шлифования рекомендуется работать при концентрации эмульсии 3-4%. Для операций лезвийной обработки средняя концентрация составляет 5-6%, в условиях средних и тяжелых режимов концентрацию повышают до 6-10%, прокат и дрессировка 2-3%. Перед заливкой СОЖ Аква С3-С станки и линии подачи СОЖ необходимо промыть и продезинфицировать от ранее применяемой СОЖ.

СВОЙСТВА

- высокий класс чистоты поверхности обрабатываемых деталей;
- высокую точность размеров обрабатываемых деталей;
- низкий износ инструмента.

Универсальность

- возможность обработки практически всех металлов и сплавов: чугуна, углеродистой, малолегированной и нержавеющей стали, титановых, алюминиевых и медных сплавов;
- использование в процессах фрезерования, точения, сверления, резьбонарезания, распиливание чугуна, стальных и алюминиевых сплавов;
- возможность использования при обычных и повышенных скоростях резания на отдельных станках и в центральных системах;
- возможность использования для шлифовки, не замасливает инструмент;
- возможность применения в высокоскоростных и обычных системах подачи СОЖ;
- эффективная защита металла от коррозии после проката и дрессировки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая производительность обработки, высокая скорость резания и подачи, длительный срок службы инструмента
- Без содержания бактерицидов, не вызывает раздражения кожи рук
- Не является ЛВЖ, взрывоопасной.

Влияние на экологию

- Не содержат хлор и фенолсоединений
- По токсикологическим свойствам относится к малоопасным веществам (самый низкий IV класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76).
- Не обладает раздражающим действием
- Имеется паспорт безопасности

ЦВЕТ ЭМУЛЬСИИ

Жидкость от жёлтого до коричневого цвета



Сфера промышленности	
Области применения ЭПИЛАМ АКВА С3 С	Токарные центры, токарная обработка
	Фрезерные центры, фрезирование, шлифование
	Машинная обработка, мехобработка, хонингование
	Зуборезные центры, электронные компоненты

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Область применения	Все области обработки
Антикоррозионные свойства по отношению к стали, чугуну, стали, алюминиевым и медным сплавам	Выдерживает
Плотность при 20°C, г/см ³ , не менее	0,8-1,2
Величина pH -5% раствора в воде	8,5-10,5
Стабильность в эмульсии	85...100% при длительном хранении допускается опалесценция, рекомендуется смешивание
Массовая доля нелетучего остатка, %, не менее	30
Морозостойкость	не боится замораживания

Все заявления, техническая информация и рекомендации, относящиеся к изделиям продавца, основаны на информации, считающейся надежной, но ее точность и полнота не гарантируется. Перед использованием изделия пользователь должен определить его пригодность для предполагаемой цели.

Пользователь принимает на себя все риски и всю ответственность за такое использование. Любые заявления или рекомендации продавца, не содержащиеся в настоящей публикации, не имеют силы, за исключением содержащихся в договорах, подписанных уполномоченным должностным лицом продавца. Заявления, содержащиеся в настоящей публикации, заменяют собой все прямые или косвенные гарантии, включая, помимо прочего, косвенные гарантии товарного состояния и пригодности для конкретной цели, которые настоящим прямо отзываются.

Изготовитель не несет ответственности перед пользователем или любым другим лицом по любой правовой теории, включая, помимо прочего, ответственность за небрежность и строгую объективную ответственность за любые травмы или за любой прямой или косвенный ущерб, полученные или понесенный по причине использования любого из изделий Изготовителя.

БРЕНДЫ «Эпилам EPILAM», логотип являются зарегистрированными товарными знаками компании ООО «АСПМ», («АВТОСТАНКОПРОМ»)

Авторские права на фотографии, содержание и стиль любой печатной продукции принадлежат компании ООО «АСПМ» («АВТОСТАНКОПРОМ»)

2003-2022. Все права защищены.

Технологии поддержки промышленности
ООО «АСПМ» («АВТОСТАНКОПРОМ»)
190020 Санкт-Петербург,
улица Бумажная д. 17 литера А
Тел.: +7 (812) 495 98 56
Факс: +7 (812) 2521480
8-800-100 61 27
www.epilam.com info@epilam.ru

